

Сведения о члене экспертной комиссии

| | | |
|---|--|--|
| 1 | ФИО (полностью) | Шаталов Роман Львович |
| 2 | Дата рождения (полная) | 22.06.1946 |
| 2 | Гражданство | РФ |
| 3 | Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация) | д.т.н., 05.16.05 |
| 4 | Ученое звание (по кафедре, специальности) | Профессор по кафедре «Литейное производство и обработка металлов давлением» |
| 5 | Место работы: | |
| | Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации | 107023, г. Москва, ул. Б.Семёновская, д. 38 http://mospolytech.ru |
| | Полное наименование организации в соответствии с уставом | Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет» |
| | Ведомственная принадлежность организации | Министерство науки и образования |
| | Тип организации | ВУЗ |
| | Наименование подразделения | кафедра «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии» |
| | Должность | профессор |
| 6 | Основные публикации в области диссертационного исследования: | |
| | <ol style="list-style-type: none"> Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A., Eldeeb, I.S. Computer-aided and experimental study of temperature effect on the quality indicators of piercing mandrels when rolling steel 50 vessels on a screw-rolling mill 30–80. part 1 (2024) Metallurgist, 68 (2), pp. 258-265. Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A., Litvinova, N.N. Computer and experimental study of the influence of temperature on broaching mandrel quality indices during rolling vessels made of steel 50 in a screw mill 30–80. Part 2 (2024) Metallurgist, 68 (3), pp. 378-383. Shatalov, R.L., Pham, V.H., Tran, V.Q. Development of rational conditions for cold rolling of AD33 alloy tapes on an industrial 175 × 300 mill using the results of computer simulation (2024) Metallurgist, 67 (11-12), pp. 1802-1809. Shatalov, R.L., Medvedev, V.A., Komarov, Y.Y. Study on the influence of reduction on mechanical properties and the structure of c1 lead narrow strips during cold rolling (2024) Tsvetnye Metally, 2024 (8), pp. 91-96. Komarov, Y.Y., Omarov, A.Y., Khalilova, L.H., Shatalov, R.L. The Effect of Contact Friction on the Formation of the Rolling Force and the Width Along the Length of the Strips of Non-Ferrous Metal Alloys (2024) Lecture Notes in Mechanical Engineering, pp. 816-828 Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A. Effects of Uneven Temperature Variations on the Mechanical Properties of a Rolling and Pressing Line Deforming Tool (2023) Metallurgist, 67 (7-8), pp. 1086-1092. Medvedev, V.A., Shatalov, R.L. Properties and Structure Control of Hot-Worked Vessels by Varying the Cooling Media at the Outlet of the Rolling-Press Line (2023) Steel in Translation, 53 (10), pp. 826-829. Shatalov, R.L., Tran, V.Q., Pham, V.H. Investigation of Hardening Curves and Mechanical Properties of Copper Alloy M0 Depending on the Degree of Deformation During Cold Rolling of Strips (2023) Metallurgist, 67 (3-4), pp. 289-296. Shatalov, R.L., Kulikov, M.A. Determining the Hardening Curve and Mechanical Properties of Rolled Strips of Tin-Phosphorus Bronze (BrOF6.5–0.15) (2023) Metallurgist, 66 (11-12), pp. 1582-1589. Shatalov, R.L. Development of the theory of calculating the force indicators of rolling along the length of thin bands and strips Chernye Metally, 2023 (11), pp. 23-28. Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A. Development and study of temperature treatment conditions that ensure the specified dimensions and properties of steel vessels on a rolling-press line Chernye Metally, 2023 (11), pp. 53-58. Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A. Influence of temperature unevenness on the hardness, structure and defects of the piercing plug of a three-roll screw rolling 30-80 mill (2023) | |

| | |
|---|---|
| | Chernye Metally, 2023 (3), pp. 46-51 |
| 7 | Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный) |
| 8 | Адрес электронной почты |